



## **СГ-1000-А**

Смеситель для изготовления арболитовых смесей.

ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст  
2017 г.

# **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

№ п/п	РАЗДЕЛ	Лист
	РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	1
	<b>ПАСПОРТ</b>	2
1	Комплект поставки	2
2	Свидетельство о приемке	2
3	Гарантийные обязательства	2
	<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	3
1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.1	Смеситель СГ – 1000 - А	3
1.2	Порядок работы смесителя	6
1.3	Техническое обслуживание	6
2	УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	6
3	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	7
4	МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ И ПУСК	7

### РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ



Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 626821

E-mail: naladkaex@mail.ru

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

# ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

## ПАСПОРТ «СГ-1000-А»

Смеситель для изготовления арболитовых смесей.

### 1. Комплект поставки.

Смеситель поставляется в виде полностью собранного изделия. Все необходимые для монтажа у потребителя чертежи и схемы приведены в «РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ».

Комплект поставки смесителя «СГ-1000-А».

№ п/п	Наименование узла	Кол	Место укладки при поставке потребителю
1	Смеситель СГ-1000-А (рис.1)*	1	Отдельное место
2	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

\* На указанном рисунке в «Руководстве по эксплуатации» показан внешний вид смесителя.

### 2. Свидетельство о приемке.

Смеситель «СГ-1000-А» № \_\_\_\_\_ прошёл контрольный осмотр, приемочные испытания, соответствует требованиям технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

От производства \_\_\_\_\_

От службы контроля \_\_\_\_\_

### 3. Гарантийные обязательства.

Завод – изготовитель гарантирует соответствие Смесителя требованиям технической документации при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

Гарантийный срок на Смеситель составляет 14 месяцев с даты отгрузки потребителю.

Завод – изготовитель не несет гарантийной ответственности в случаях:

- небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем,
- отсутствия и (или) утери Паспорта на изделие,
- внесения потребителем изменений в конструкцию Смесителя,
- разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя,
- несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ.

Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:

- механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием,
- несоответствия параметров питающей электрической сети требованиям «Руководства по эксплуатации»,
- естественного износа деталей и узлов от абразивного воздействия арболитовой смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), лопасти и ротор смесителя, кнопки пульта управления и т.д.
- перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т.д.

## **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

- перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т.д.

Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить Акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие пункты: название и реквизиты организации; дату составления акта; фамилии лиц, составивших акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пусконаладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта о вводе в эксплуатацию.

### **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

Назначением смесителя является изготовление разнообразных арболитовых смесей для формирования строительных изделий на комплексах и установках «Рифей».

Смеситель адаптирован для совместной работы с блоком дозаторов серии «БД», которые обеспечивают дозированную подачу в смеситель заполнителя, цемента и воды.

**ВНИМАНИЕ!** В процессе монтажа и эксплуатации смесителя категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение сварочных работ без надежного крепления с помощью струбцины обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали. При нарушении этого условия происходит перегорание соединительных электрокабелей и другой электроаппаратуры смесителя. В этом случае восстановление электрооборудования осуществляется потребителем самостоятельно или по Договору с изготовителем. Стоимость и сроки восстановительных работ оговариваются отдельно.

**В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, возможны некоторые расхождения между поставляемым потребителю смесителем и смесителем, описанным в данном руководстве, не влияющие на работу, качество и техническое обслуживание.**

#### **1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**

##### **1.1. Смеситель СГ-1000-А.**

Смеситель (рисунок 1) представляет собой смесительную камеру 1, внутри которой расположен горизонтальный ротор. Ротор вращается на подшипниковых опорах 2. Для перемешивания компонентов смеси на роторе приварены скребки 3 и лопатки 4. Ротор приводится во вращение посредством редуктора 5, электродвигателя 6 и клиноременной передачи 7. Натяжение клиноременной передачи осуществляется талрепом 8. Для выгрузки готовой смеси имеется разгрузочный люк 9.

На корпусе смесителя закреплен пульт 10 управления смесителем и транспортером. Информация о назначении кнопок пульта дана на рисунке 2.

Для доступа внутрь смесителя предусмотрена дверца обслуживания 11.

Габаритные и присоединительные размеры смесителя смотри на рисунке 3.

## ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

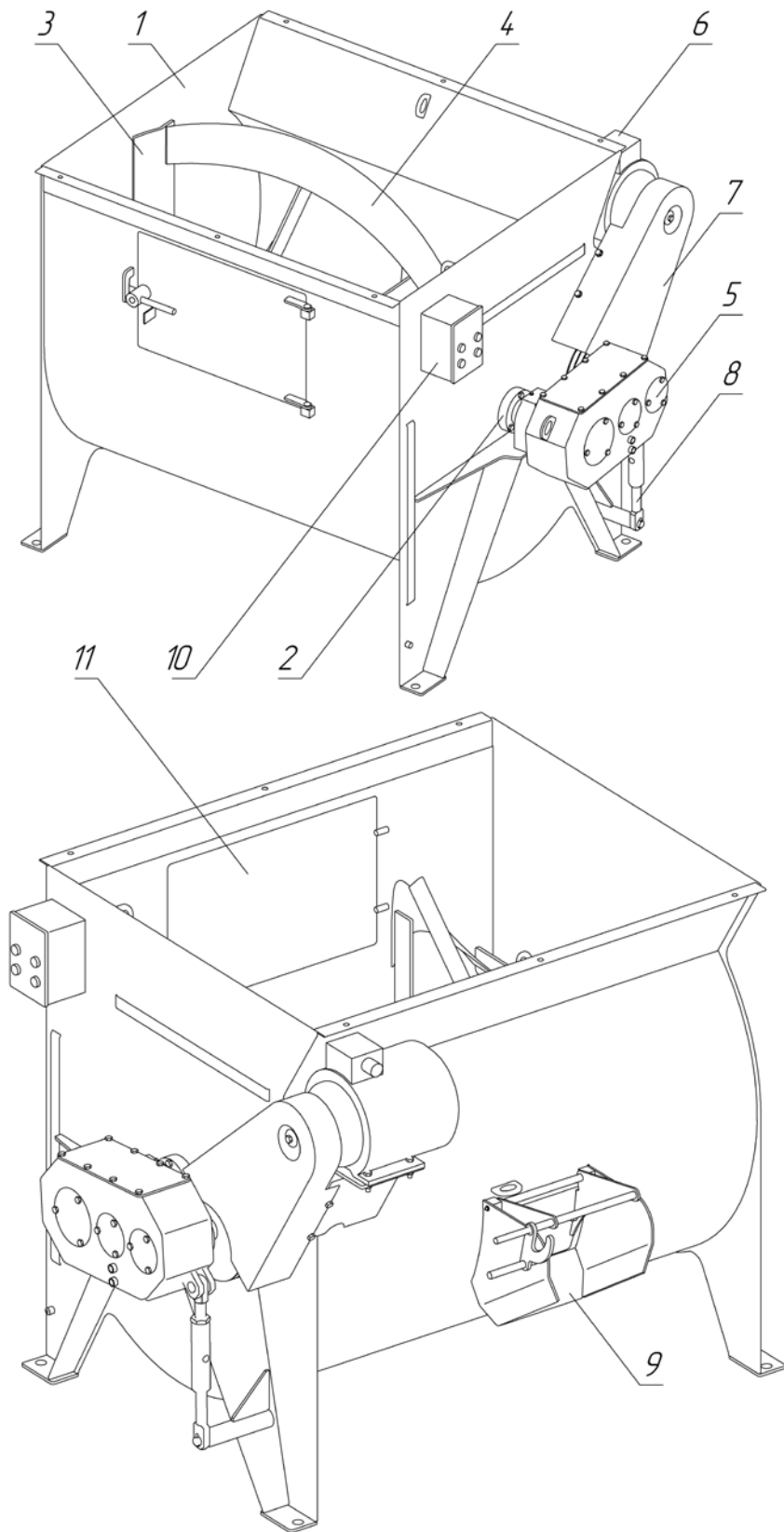


Рисунок 1. Смеситель СГ-1000-А.

1 -смесительная камера; 2 –опора подшипниковая; 3 -скребок; 4 -лопатка;  
5 -редуктор; 6 -электродвигатель; 7 –клиноременная передача; 8 –талреп;  
9 -разгрузочный люк; 10 –пульт управления смесителем и транспортером;  
11 –дверца обслуживания.

## ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

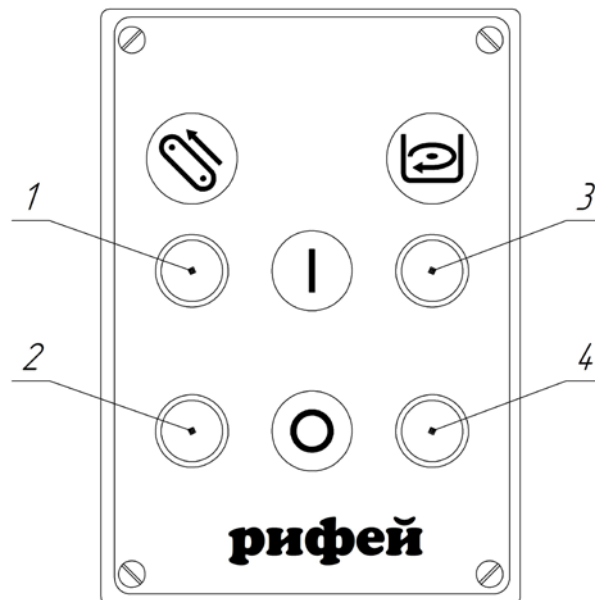


Рис. 2. Пульт управления смесителем и транспортером

1 - включение транспортера смеси; 2 - отключение транспортера смеси;  
3 - включение смесителя; 4 - отключение смесителя.

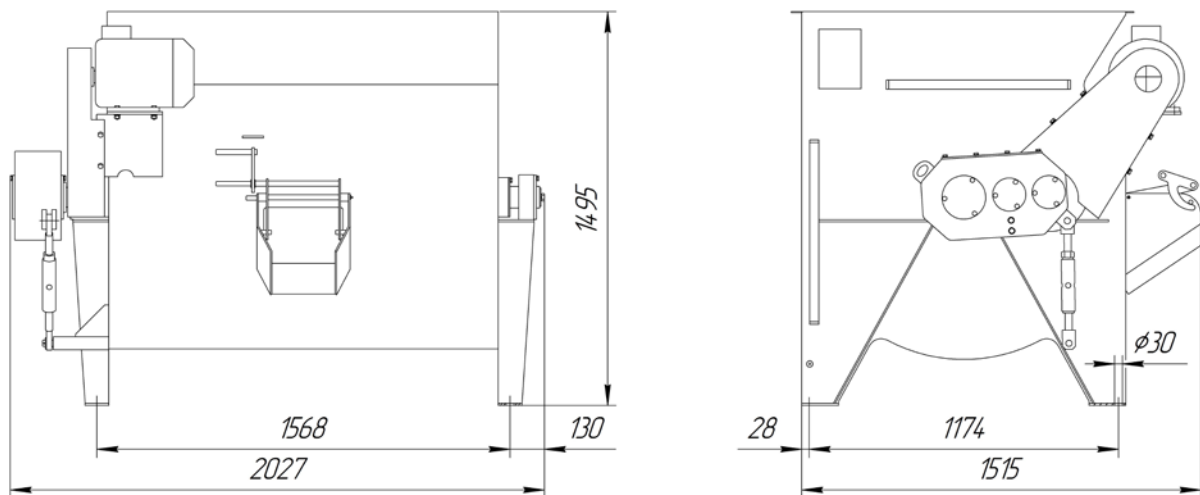


Рисунок 3. Габаритно-присоединительные размеры СГ-1000-А.

### Техническая характеристика СГ-1000-А.

Объем по загрузке, л.....	1000
Тип электродвигателя.....	АДМ132S4У2
Номинальная мощность электродвигателя, кВт.....	7,5
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин.....	1500
Частота вращения ротора, об/мин.....	32
Объем масла ТМ-5 в редукторе, л.....	2,5
Габаритные размеры, мм:	
длина.....	2227
ширина.....	1515
высота.....	1495
Масса, кг.....	750

# ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

## 1.3. Порядок работы смесителя.

Включить двигатель смесителя, поочередно загрузить в смеситель заполнитель и цемент, затем подать порцию воды. Перемешивать смесь до получения однородной массы. Влажность смеси подбирается потребителем экспериментально. **Контроль готовности смеси производить только при выключенном двигателе смесителя.**

При наличии у потребителя транспортера включить транспортер смеси до открытия разгрузочного люка смесителя. Затем открыть разгрузочный люк до упора, подать смесь на ленту. После разгрузки смесителя закрыть разгрузочный люк и повторить весь цикл.

## 1.4. Техническое обслуживание.

Ежедневно в конце смены производить чистку смесителя от остатков арболитовой смеси.

Ежедневно следить за натяжением ремней клиноременной передачи. При ослаблении ремни подтягивать для исключения пробуксовки и остановки ротора смесителя.

Ежедневно следить за наличием смазки в трущихся соединениях. Смазка консистентная Литол-24, точки смазки (рисунок 1):

2 шт. - опоры ротора;

2 шт. – оси разгрузочного люка;

Ежемесячно контролировать уровень масла ТМ-5 в редукторе. При необходимости доливать масло до уровня верхней пробки на боковой стенке редуктора.

## 2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

2.1. Эксплуатацию смесителя необходимо производить в соответствии с: ГОСТ12.1.004-91. Пожарная безопасность. Общие требования; ГОСТ12.1.012-04. Вибрационная безопасность. Общие требования. ГОСТ12.1.030-81. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление; ГОСТ12.2.003-91.Оборудование производственное.Общие требования безопасности; ГОСТ12.2.007.0-75.Изделия электротехнические. Общие требования безопасности; монтажу, испытаниям и эксплуатации.

ГОСТ12.3.009-76.Работы погрузочно-разгрузочные.Общие требования безопасности;

2.2. К работе на смесителе допускаются лица, изучившие настоящее “Руководство по эксплуатации” и сдавшие экзамен по устройству, правилам эксплуатации, технического обслуживания и технике безопасности своему непосредственному руководителю.

2.3. При работе на смесителе использовать индивидуальные средства защиты от шума (наушники, антифоны) и средства защиты для глаз (очки, защитная маска) при административном контроле за их применением.

2.4. Подключение электрооборудования к сети должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

2.5. При работе не допускается нахождение операторов и посторонних лиц в зоне вращения ротора смесителя.

2.6. При работе смесителя не допускается нахождение в нем посторонних предметов.

2.7. **Контроль качества смеси в смесителе производить только при выключенном двигателе смесителя.**

2.8. Очистку оборудования от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять **только на обесточенном смесителе.**

2.9. Элементы смесителя и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000 В.

### 2.10. ЗАПРЕЩАЕТСЯ!:

- эксплуатация смесителя при открытой дверце обслуживания;
- проведение сварочных работ без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры линии.

## **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

### 3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Смеситель транспортируется в полностью собранном виде в соответствии с комплектом поставки, указанном в “ПАСПОРТЕ”.

### 4. МОНТАЖ, ПОДГОТОВКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ И ПУСК.

- Установить смеситель на планируемое рабочее место в соответствии с технической документацией.
- Соединить изготовленными потребителем заземлителями точку внешнего заземления смесителя согласно “Правилам устройства электроустановок” (ПУЭ) с контуром заземления помещения, в котором монтируется смеситель (при отсутствии контура – изготовить согласно ПУЭ);
- Подвести к пульту управления 3-х фазную сеть 380 В, 50 Гц с нейтралью. Сечение каждой жилы для меди не менее 6 кв. мм, для алюминия - не менее 10 кв. мм;
- Проверить внутреннюю полость смесителя на отсутствие посторонних предметов, закрыть дверцу обслуживания. Короткими включениями проверить правильность направления вращения ротора смесителя. **Ротор смесителя должен вращаться против часовой стрелки, глядя со стороны редуктора.**
- Включить смеситель, дать поработать в течение 5 мин. Не допускается касание лопатками стенок и днища смесительной камеры.